

Internal Opportunities and Relocation Options

Production Staff 2 Secondary Manufacturing (Packing)

Job Location

Ayutthaya Office (Hi-Tech Industrial Estate)

Key Responsibilities

- Set up and operate production machinery following established procedures and guidelines.
- Monitor machines during operation to ensure proper functioning.
- Conduct regular inspections to maintain cleanliness, proper maintenance, and operational efficiency.
- Adjust machine settings as needed to meet production and quality standards.
- Load and unload materials, ensuring proper alignment and security.
- Perform routine maintenance, including cleaning and replacing parts, to ensure optimal performance.
- Troubleshoot and resolve minor machine malfunctions to minimize downtime.
- Operate, clean, and perform minor maintenance on packaging machinery.
- Follow work instructions and Standard Operating Procedures (SOP).
- Operate and monitor packaging equipment to maintain smooth production flow.
- Comply with GMP, safety, and hygiene standards throughout operations.
- Record production data and report any deviations or issues to the supervisor.
- Maintain a clean and organized work environment.
- Possess knowledge of GMP standards or other quality and safety regulations (especially in pharmaceuticals or related industries).
- Exhibit strong teamwork and communication skills.
- Support ISO14001 activities and energy-saving initiatives.
- Perform all assigned department activities according to schedules.
- Carry out additional tasks as assigned by the supervisor.

Qualifications

- Vocational certificate, High vocational certificate or diploma certificated in any field (Industrial technique, Mechanic, Manufacturing technique).
- Previous experience in packing, production operations is preferred.
- Familiarity with packaging machines and equipment is an advantage.

สถานที่ทำงาน

อยุธยา (นิคมอุตสาหกรรมไฮเทค)

หน้าที่รับผิดชอบเฉพาะ

- ตั้งค่าและควบคุมเครื่องจักรในการผลิตตามกระบวนการและแนวทางที่กำหนด
- ตรวจสอบเครื่องจักรระหว่างการทำงานเพื่อให้แน่ใจว่าทำงานได้อย่างถูกต้อง
- ดำเนินการตรวจสอบเครื่องจักรเป็นประจำเพื่อรักษาความสะอาด บำรุงรักษา และเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน
- ปรับตั้งค่าเครื่องจักรตามความจำเป็นเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานการผลิตและคุณภาพ



For more information, please contact HR

- โหลดบรรจุภัณฑ์ขึ้นและลงจากเครื่องจักร โดยตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุถูกจัดเรียงไว้อย่างถูกต้อง
- ดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลา รวมถึงทำความสะอาดและเปลี่ยนอะไหล่เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- วิเคราะห์และแก้ไขปัญหาเครื่องจักรที่ขัดข้องเล็กน้อยเพื่อลดระยะเวลาหยุดทำงาน
- ควบคุม ทำความสะอาด และบำรุงรักษาเครื่องบรรจุภัณฑ์เบื้องต้น
- ปฏิบัติตามคำแนะนำในการทำงานและกระบวนการปฏิบัติงานมาตรฐาน (SOP)
- ควบคุมและตรวจสอบเครื่องบรรจุภัณฑ์เพื่อให้กระบวนการผลิตดำเนินไปอย่างราบรื่น
- ปฏิบัติตามมาตรฐาน GMP ความปลอดภัย และสุขอนามัยตลอดกระบวนการทำงาน
- บันทึกข้อมูลการผลิต และรายงานข้อผิดพลาดหรือปัญหาให้หัวหน้างานทราบ
- รักษาความปลอดภัยและความเป็นระเบียบของพื้นที่ทำงาน
- มีความรู้เกี่ยวกับมาตรฐาน GMP หรือกฎระเบียบด้านคุณภาพและความปลอดภัย (โดยเฉพาะในอุตสาหกรรมยา หรือ อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง)
- มีทักษะการทำงานเป็นทีมและการสื่อสารที่ดี
- สนับสนุนกิจกรรม ISO14001 และมาตรการประหยัดพลังงาน
- ปฏิบัติงานตามกิจกรรมของแผนกที่ได้รับมอบหมายตามตารางเวลา
- ดำเนินงานอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้างาน

คุณสมบัติ

- ประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.), ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) หรือ อนุปริญญา ในทุกสาขา (เช่น เทคนิคอุตสาหกรรม, ช่างกล, เทคนิคการผลิต)
- มีประสบการณ์ด้านบรรจุภัณฑ์หรือการปฏิบัติงานในสายการผลิตมาก่อนจะพิจารณาเป็นพิเศษ
- หากมีความคุ้นเคยกับเครื่องจักรและอุปกรณ์บรรจุภัณฑ์ จะได้รับการพิจารณาเป็นพิเศษ



For more information, please contact HR

BioNet